

1970

EROWA AG viene fondata nel 1970 con lo scopo di sviluppare e produrre tecnologie e sistemi di automazione da applicare nel mondo delle lavorazioni meccaniche.

1984

Nel 1984 EROWA brevetta e lancia sul mercato il primo sistema di serraggio a Punto Zero, chiamato ITS.

1988

Quattro anni più tardi nasce la prima automazione EROWA per il carico automatico di particolari ed utensili montati su pallet.

Oggi EROWA dispone della gamma più completa di soluzioni di palletizzazione e automazione flessibile integrata, stand alone o FMS.

1989

La strategia della produzione EROWA si basa sull'ormai storico concetto **FMC (Flexible Manufacturing Concept)**, nato nel 1989 e basato su quattro fasi distinte che interagiscono e permettono l'introduzione di nuovi prodotti e nuove tecnologie perfettamente integrate con le precedenti.

2000

Quasi trent'anni dopo questi concetti diventano la **struttura portante dell'applicazione delle basi dell'Industria 4.0 nella meccanica**.

2019

Attualmente EROWA è un'azienda multinazionale con copertura mondiale, tramite le sue organizzazioni di vendita e di service.

La sua totale indipendenza societaria e finanziaria consente di assumere qualsiasi decisione in completa autonomia, per questo di anno in anno si rinsalda ulteriormente il rapporto di collaborazione e fidelizzazione con un numero sempre maggiore di aziende, e di partnership con tutti i più importanti produttori di macchine utensili.

La filiale Italiana ha sede a Grugliasco (TO) e si occupa dell'intero territorio nazionale, Sloveno e Croato per quanto riguarda la distribuzione commerciale e per il service. Inoltre, dal 2015, è attivo a Villorba (TV) un centro tecnologico dove tecnici programmatori sviluppano nuove soluzioni software e dove è possibile realizzare demo con le principali Tecnologie Erowa.

• CINA • DANIMARCA • FRANCIA • GERMANIA • GIAPPONE • INDIA • ITALIA •
POLONIA • SPAGNA • SINGAPORE • SVIZZERA • USA •



REFERENCE • ACCESSORISTICA: Agilent • De Longhi • Faor • Fapim • Giacomini • Iguzzini • Luxottica • Safilo • Umbragroup • O.M.F.B. • **AERONAUTICA:** Abete • Ge Avio • Leonardo • Ncm • Oma Foligno • Piaggio Aero Industries • Secondomona • Poggipolini • **ATTREZZATURE:** Bm • Compes • Hitachi • Marposs • PL Officine • **AUTOMOTIVE:** Almax • Aspa • Comau • Federal Mogul • Ferrari • Skf Industries • **CALZATURIERA:** Apego • Finproject • Grosso • Gruppo Meccaniche Luciani • Unimoulds • **DENTALE:** Biotech • La Struttura • **ELETTRONICA:** B-Ticino • Gewiss • Intercable • Kollector • Tyco • **ENERGIA:** Ansaldo Energia • Dom • Ethos Energy Italia • Ge • Konelektra • Siemens • **MACCHINE SPECIALI:** Crm Engineering • Gd • Marchesini Group • Marsilli • **MEDICALE:** Adler Ortho • Hofmann • Rb • Rispa • Sorin Biomedica • **METALLO DURO:** Ceratizit • Harditalia • Omcd Group • Pontillo • **MOTOR SPORT:** Fim Premec • Meccanica Gn • Modelleria Modenese • Oeb • Veca • **PRESSOFUSIONE:** Bertoli • Omsaf • Saen • **STAMPI PLASTICA:** Bitron • Cospa • Eltek Group • Ergotech • Inglass • Meccano Stampi • Sacmi • Sipa • Ometec • Ferrero • Figros • **STAMPI TRANCIA:** Del Vicario • Giasini • Imper • Piana Gherardo • O.M.4 • **UTENSILI:** Bovone Diamond • Fubri • Mdm • Restelli • Tamburini • Utensiltecnica

EROWA[®]
system solutions



COMPANY
PROFILE
2020

EROWA Tecnologie S.r.l.



Via Alfieri Maserati, 48 • 10095 Grugliasco (To) • Italia

C.F./P.I. 03307310965

T. +39 011 966 48 73 • info@erowa.it

www.erowa.it

EROWA E L'INDUSTRIA 4.0

EROWA, attraverso i quattro punti chiave del concetto FMC (Standardizzazione, Organizzazione, Automazione e Integrazione) ha largamente anticipato gli argomenti che sarebbero divenuti i requisiti fondamentali dell'**Industria 4.0**. Assecondando i continui cambiamenti che contraddistinguono oggi le realtà produttive di beni e servizi e l'evolversi dell'interazione tra siti produttivi, uomini e macchine, il reparto R&D di Erowa detta i prossimi passi del mondo della meccanica.



Questi quattro concetti, perfettamente integrati tra loro, permettono di:

- **Rendere continuativo il flusso di informazioni tra postazioni di lavoro all'interno dell'azienda.**
- **Controllare a distanza la produzione** e poter interagire in remoto
- **Personalizzare i prodotti** in funzione della domanda variando la produzione senza fermi macchina
- **Monitorare** il flusso operativo tramite **RFID** e **variare i programmi macchina in base al riscontro dei controlli in process.**
- L'automazione delle informazioni permette di avere la **massima resa nella produzione di pezzi singoli.**

NUMERI			
DIPENDENTI		INSTALLAZIONI	
• HEAD QUARTER	285	• PRESET	372
• FILIALI	255	• CMM QI	105
SEDI		• ROBOT	4351
• FILIALI	12	• LINEE FMS	201
• SITI PRODUTTIVI	6		



- 1

ERP
Sistema informatico aziendale, carico degli ordini
- 2

CAD/CAM
Ufficio tecnico di progettazione-programmazione
- 3

SET UP AREA
Zona di preparazione del lavoro, allestimento dei pallet, identificazione dei pezzi tramite RFID
- 4

PRESETTING AREA
In questa zona vengono ricavati gli offset pezzo, riferiti al sistema di palletizzazione Erowa prescelto, tramite l'utilizzo di macchine CMM
- 5

AUTOMATION CELL EROWA ROBOT COMPACT 80
Sistema di carico automatico per una o due macchine utensili
- 6

AUTOMATION CELL EROWA ROBOT EASY
Sistema di carico automatico per una macchina utensile
- 7

AUTOMATION CELL EROWA ROBOT LEONARDO
Sistema di carico automatico per una o due macchine utensili
- 8

SISTEMA FMS
Sistema di automazione flessibile lineare per la gestione automatica del flusso di lavoro su macchine utensili, anche differenti tra loro per tecnologia o controllo numerico, coadiuvate da periferiche quali sistemi di lavaggio o misurazione in process
- 9

INTERFACCIA CON I SISTEMI INFORMATICI AZIENDALI
I dati relativi al flusso degli ordini e dei lavori precedentemente generati dal sistema ERP aziendale vengono elaborati attraverso le varie fasi di lavorazione, monitorati e tracciati grazie ai sistemi di identificazione RFID ed infine restituiti al sistema aziendale nei formati prescelti